



PREFEITURA MUNICIPAL DE CRATAIS PAULISTA

Avenida Antônio Prado, 2720 – Centro – CEP. 14460-000

Fone: (16) 3133.9300 - Fax: (16) 3133.9300

CRATAIS PAULISTA – SP

MEMORIAL DESCRITIVO

LIMPEZA DO LOCAL A SER RECAPEADO.

LOCAL: RUAS E AVENIDAS

O local a ser recapeado será limpo mediante o emprego de vassouras mecânicas e lavado com a utilização de caminhão pipa equipado com bomba de alta pressão e compressor pneumático. Esta limpeza será feita até que o local do recapeamento esteja isento de sujeira de qualquer espécie, inclusive materiais desagregados. Este serviço será medido por metro quadrado de área efetivamente limpa.

IMPRIMADURA LIGANTE BETUMINOSA.

1 - OBJETIVO.

A imprimadura ligante betuminosa consistirá na aplicação de material betuminoso diretamente sobre uma superfície betuminosa ou de concreto já existente, para assegurar sua perfeita ligação com um novo revestimento betuminoso.

2 - DESCRIÇÃO.

A imprimação ligante deverá obedecer as seguintes operações

- a) Varredura e limpeza da superfície
- b) Secagem da superfície
- c) Distribuição do material betuminoso
- d) Repouso da imprimação.

3 - MATERIAIS.

Material betuminoso

- O material betuminoso, para efeito da presente instrução deve ser, a critério da fiscalização, asfalto dos tipos RR -1C ou RR -2C.

- O material betuminoso referido deverá estar isento de água

4 - EQUIPAMENTOS.

- A aparelhagem necessária à execução da imprimação ligante betuminosa deverá consistir de vassourões manuais ou vassoura mecânica, equipamento para aquecimento do material, distribuidor de material betuminoso sob pressão e distribuidor manual de material betuminoso.

- Vassourões manuais: deverão ser em número suficiente para o bom andamento dos serviços e ter os fios suficientemente duros para varrer a superfície sem cortá-la.





PREFEITURA MUNICIPAL DE CRISTAIS PAULISTA

Avenida Antnio Prado, 2720 – Centro – CEP. 14460-000

Fone: (16) 3133.9300 - Fax: (16) 3133.9300

CRISTAIS PAULISTA – SP

- Vassoura mecânica: dever ser construda de modo que a vassoura possa ser, regulada e fixada em relao à superfcie a ser varrida e possa varrê-la perfeitamente, sem cortá-la ou danificá-la de qualquer maneira.

- Equipamentos para aquecimento do material betuminoso: dever ser tal que aquea e mantenha o material betuminoso de maneira que satisfaa aos requisitos desta instruo; dever ser provido de pelo menos um termmetro, sensvel a 1 grau Celsius para determinao das temperaturas do material betuminoso.

- Distribuidor do material betuminoso sob presso: dever ser equipado com aros pneumáticos e ter sido projetado a funcionar de maneira que distribua o material betuminoso em jato uniforme, sem falhas, na quantidade e entre os limites de temperatura estabelecidos nesta instruo.

- Distribuidor manual de material betuminoso: mangueira apropriada do distribuidor de material betuminoso, só ser utilizada nos casos expressamente liberados pela fiscalizao.

CAMADA DE ROLAMENTO EM C.B.U.Q (CONCRETO BETUMINOSO USINADO À QUENTE).

DESCRIÇÃO

A camada de rolamento em C.B.U.Q., consistir em uma camada de mistura íntima, devidamente dosada, preparada e aplicada a quente, com Vibroacabadora, constituída de material betuminoso e agregado mineral (pedra britada, pedrisco, pó de pedra, e eventualmente areia ou filler).

MATERIAIS:

O agregado mineral deve satisfazer as seguintes condies:
Distribuiço granulométrica que satisfaa a graduao constante do quadro à seguir:

ABERTURA DA PENEIRA		AGREGADOS
POLEGADAS	MM	PORCENTAGEM PASSANDO (EM PESO)
3/4"	19,000	100
1/2"	12,700	100
3/8"	9,500	75 – 100
No 4	4,760	50 – 85
No 10	2,000	30 – 75
No 40	0,420	15 – 40
No 80	0,180	8 – 30
No 200	0,074	5 – 10

O teor ótimo de asfalto dever ser determinado pelo método de Marshall, variando de 5 a 7%.

As porcentagens de asfalto se referem à mistura de agregados considerada como 100% em peso.

10% de agregado total devero passar pela peneira 4,760 mm a ser retirado pela peneira 2,000 mm.

Fragmentos moles ou alterados, em porcentagem no inferior a 2%.

O "Filler" mineral dever estar perfeitamente pulverizado e isento de argila, silte, mica e de matéria orgânica.

Todo o "filler" dever passar pela peneira No. 40 podendo até 35% ficar retido na de No. 200.

O material betuminoso poder ser um dos seguintes:

- Cimento asfáltico CAP - 7.
- Cimento asfáltico CAP - 20.

PROCESSO DE CONSTRUÇÃO:



SDRCAP2022024097DM



PREFEITURA MUNICIPAL DE CRISTAIS PAULISTA

Avenida Antônio Prado, 2720 – Centro – CEP. 14460-000
Fone: (16) 3133.9300 - Fax: (16) 3133.9300
CRISTAIS PAULISTA – SP

A superfície à ser regularizada deverá estar seca e livre de todo e qualquer material solto, devendo ser feita, a limpeza antes de iniciar a execução.

Não se executará o trabalho em tempo úmido.

Não se tolerará segregação e nem queda elevada de temperatura no transporte da mistura.

A mistura betuminosa deverá ser aplicada com Vibroacabadora, de forma tal que permita, posteriormente a obtenção de uma camada de acordo com o projeto, sem novas adições.

A temperatura da mistura, por ocasião das operações de esparrame, não poderá ser inferior a 110 graus Celsius.

Logo após o esparrame e assim que a mistura suporte o peso do rolo, deve ser iniciada a compressão, pelo rolo compressor, tipo tandem. A compressão deverá começar nos lados e progredir longitudinalmente para o centro de modo que este cubra, uniformemente, em cada passada, pelo menos a metade da largura do seu rastro de passagem anterior; nas curvas a rolagem progredirá do lado mais baixo para o lado mais alto, paralelamente ao eixo da estrada, nas mesmas condições de recobrimento de rastro.

Na compactação deverá ser empregado rolo de pneus com pressão variável e o acabamento final dado com o rolo tipo tandem.

Para impedir adesão de aglutinante betuminoso aos rolos, estes deverão ser molhados, não sendo permitido excesso de água.

Os compressores não, poderão fazer manobras sobre as camadas que estejam sofrendo rolagem.

A camada deve apresentar-se uniforme, isenta de ondulações e sem saliências ou rebaixos.

Nenhum trânsito será permitido na camada de regularização enquanto a temperatura da mistura for superior à temperatura ambiente.

CONTROLE TECNOLÓGICO:

Granulometria

Umidade das misturas antes de aplicar o material betuminoso.

Temperatura e aplicação do material betuminoso.

Moldagem dos corpos de prova (Estabilidade Marshall).

OBS: - A estabilidade Marshall será no mínimo de 750,00 kg/CM2.

- A fluência (um) de 2-4
- O teor de betume (%) de 5-7
- Porcentagem de vazios 3-5
- Faixa “C” – DNER.
- Espessura da camada 3,00 centímetro.

SINALIZAÇÃO VIÁRIA

DESCRIÇÃO

Após a execução do recapeamento será feito a sinalização viária, pintura de pareia, e faixas na cor amarela e branca conforme detalhe em projeto.

Cristais Paulista, 18 de fevereiro de 2.022.

.....
LUCIANO GUSTAVO GARCIA
ENGENHEIRO CIVIL
CREA: 506 223 905 5



Assinado com senha por: KATIUSCIA DE PAULA LEONARDO MENDES - 18/02/2022 às 19:46:57
Documento N°: 030159A0876003 - consulta é autenticada em:
<https://demandas.spsempapel.sp.gov.br/demandas/documento/030159A0876003>



SDRCAP2022024097DM